

Dichiarazione relativa all'assunzione di:

- cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti,
- altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti.

(Ai sensi dell'art. 14 D.Lgs. 33/2013)

Il sottoscritto ANNALISA ROMIZI

In qualità di:

Dirigente del Servizio/Progetto _____

Funzionario con incarico di Elevata Qualificazione dell'Ufficio TUTELA AMBIENTALE

Ai sensi di quanto disposto dagli artt. 46 e 47 del D.P.R 445/200, consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 nel caso di dichiarazioni mendaci;

DICHIARA PER L'ANNO 2024

Di non avere assunto altre cariche presso enti pubblici o privati e di non aver percepito alcun compenso;

Di aver avere assunto altre cariche presso enti pubblici o privati, come di seguito specificato:

Tipologia di ente (pubblico/privato)	Tipologia carica	Durata	Compensi corrisposti a qualsiasi titolo

Di non avere avuto altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di non aver percepito alcun compenso;

- Di avere ricoperto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, come di seguito specificato:

Ente	Incarico	Durata	Oneri a carico della finanza pubblica

DICHIARO ALTRESI'

Di essere informato che, ai sensi e per gli effetti del Regolamento Ue 2016/679, i dati raccolti saranno trattati con strumenti informatici esclusivamente per le finalità di cui all'art. 14 del D.Lgs. 39/2013, per le quali la presente dichiarazione viene resa.

Arezzo, 22/11/2024

Firma

A. Romizi